YTTERSTONE®
www.ytterstone-vertrieb.de

THE BIG 5 International Building & Construction Show

ytterstone®
Der besondere Stein

Inhalt

04 Wie alles begann
06 Der besondere Stein
08 Abbau im Tagebau
10 Material und Verarbeitung
12 Einsatzbereiche
14 Bad
18 Wohnbereich
22 Wand und Boden
26 Ladenbau
30 Fassaden
36 Dekore
38 Schulung
40 Technische Daten
42 Neue Herstellungsmethode überall möglich

Wie alles begann

Entstehungsgeschichte von Ytterstone®

Heiko Neupert lernte 1998 einen Künstler kennen, der begonnen hatte, Sedimentschichten spiegelverkehrt zu gewinnen. Fasziniert von dieser Idee entwickelte er dann 2 Jahre das Produkt weiter und meldete 2000 seine Neuentwicklung zum Patent an. Da auch sämtliche notwendigen Prüfzertifikate erstellt wurden, konnte die Vermarktung beginnen. Seitdem Wurden über 10.000 Groß- und Kleinprojekte weltweit zur vollsten Zufriedenheit der Auftraggeber erfüllt.

Für diese Revolution in der Anwendung und Verarbeitung von Naturstein war Herr Heiko Neupert der erste der den „Grand Prix“ auf der Internationalen Patent- und Inventarmesse 2004 in Genf gewonnen hat.

Das europäische Patent wurde im Jahr 2013 erteilt. Patent Nr.: 1268954
Neues Patent wurde am 13.05.2015 registriert.
Im Jahr 2016 erhielt Herr Heiko Neupert den Bundespreis auf der Internationalen Handwerksmesse in München für seine Erfindung.

Der besondere Stein

Was ist Ytterstone® – der besondere Stein?

Ytterstone® wird im Tagebau in Sandgruben hergestellt. Durch ein spezielles Bindemittel werden die naturgewachsenen Sedimentschichten spiegelverkehrt in 1-5 mm Stärke gewonnen. Somit entsteht ein flexibler dünner Sandstein, der aber gegenüber den bekannten Sandstein (enthält Kreide und zieht somit den Smog an!) antistatisch ist und somit nicht gereinigt werden muss!

Sandstein und **Ytterstone®** ist ein natürliches, in vielen Millionen Jahren, gewachsenes Produkt. Durch seine Struktur und vielfältige Farbgebung lässt er sich baulich und architektonisch sowohl rund ums Haus, als auch im Haus, einsetzen. Er verleiht jedem Objekt einen exklusiven und unverwechselbaren Charakter.

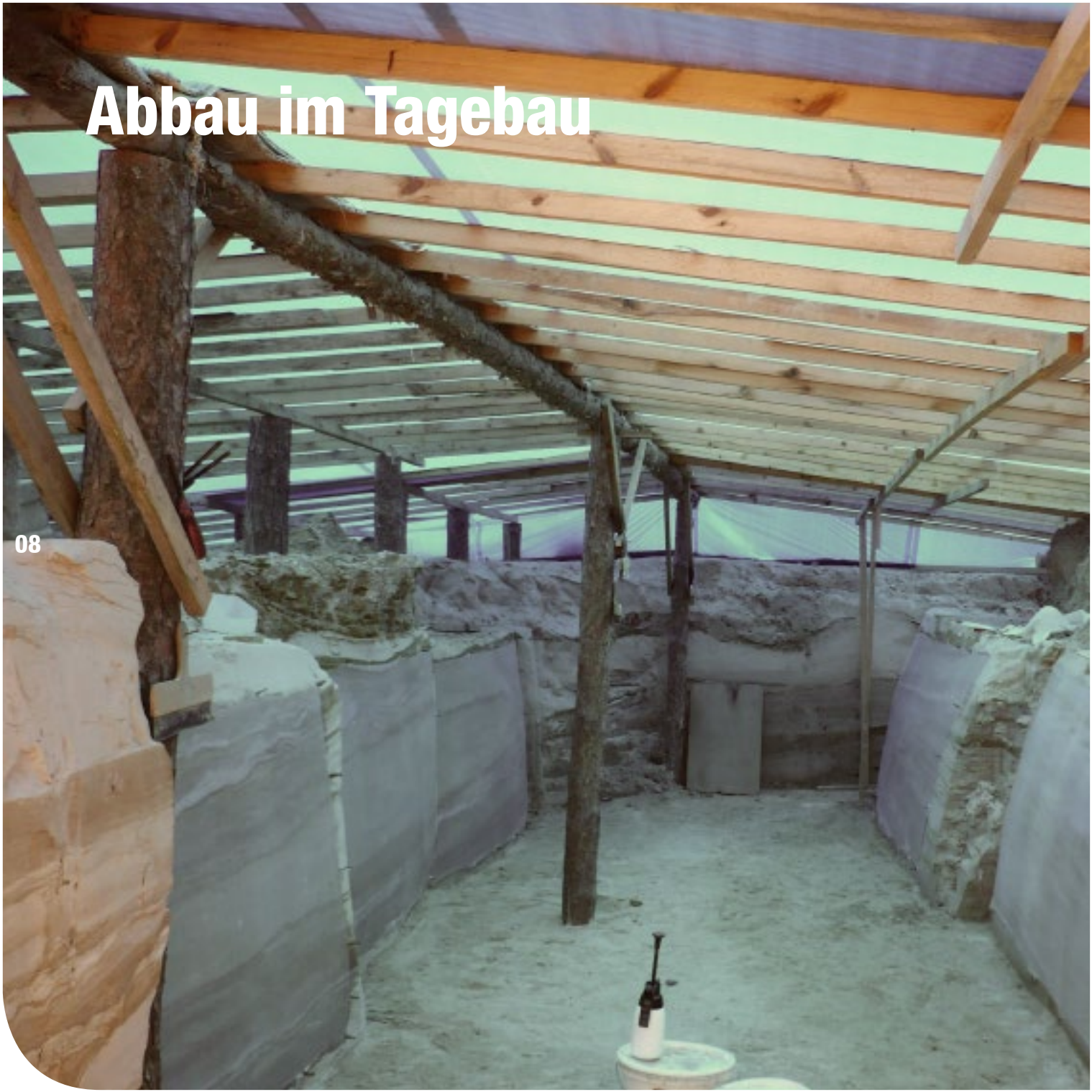
Wie schön, wäre es doch, wenn man sich bei der Verwendung von Sandstein keine Gedanken mehr über Statik, Verarbeitung, Wanddicke, etc. machen müsste…

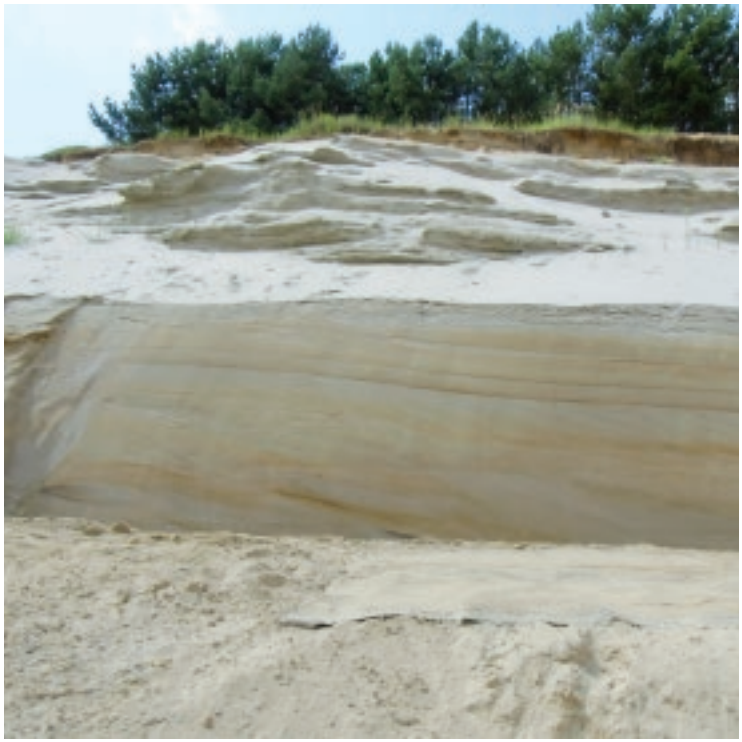
Genau diese Möglichkeit möchten wir Ihnen auf den nächsten Seiten bieten!

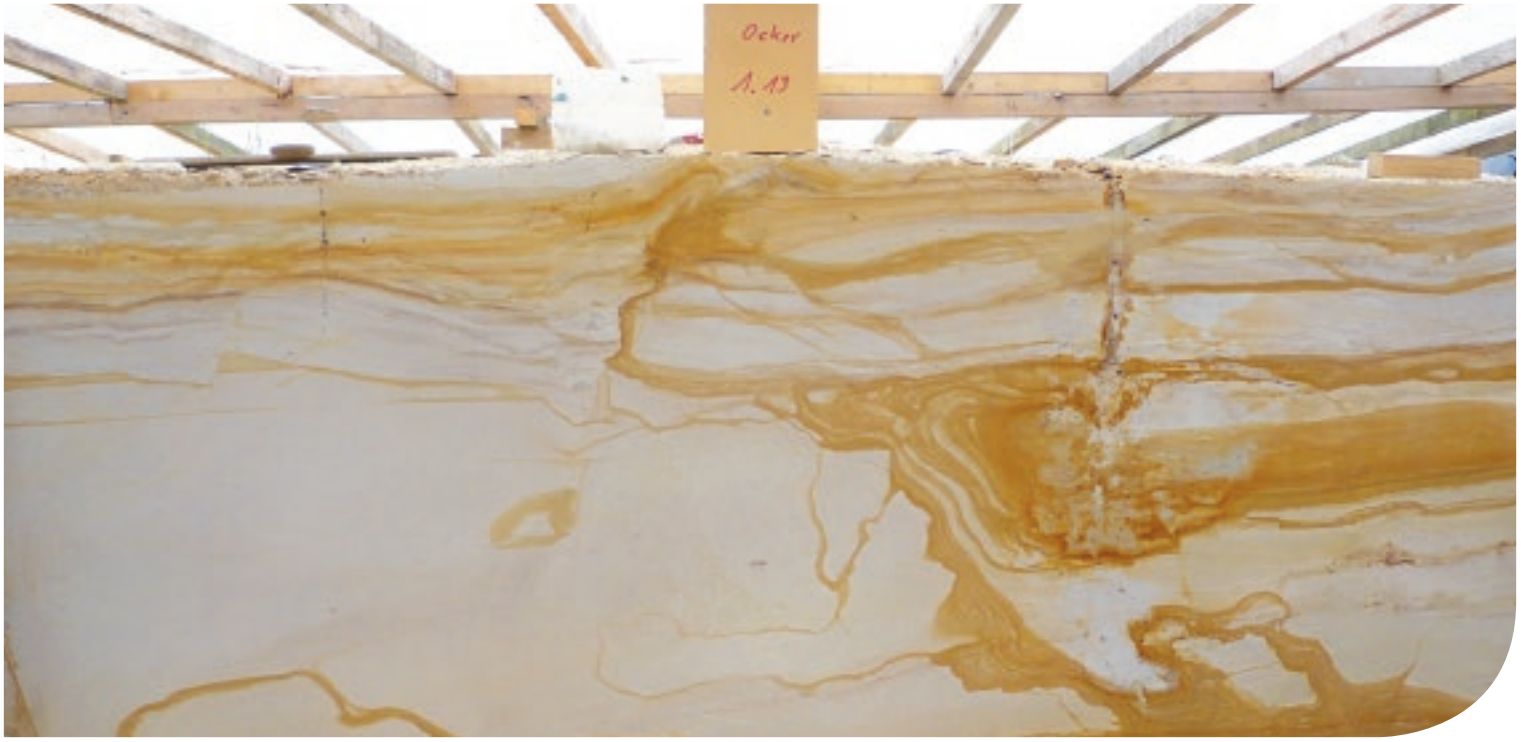
Herrn Heiko Neupert ist es durch ein innovatives Verfahren gelungen, Sandstein in einer Stärke von 1-4 mm abzubauen und auf ein Trägermaterial zu binden. Somit ist die Verlegung für geschulte Handwerker kein Problem.

Achten Sie aber bitte darauf, dass Ihr Handwerker ein **Ytterstone®** Fachverleger-Zertifikat hat. Ob fugenlos oder mit Fuge, ob auf geraden Flächen, Rundungen oder sogar auf Kugeln – selbst hinterleuchtete Flächen sind kein Problem. Unser **Ytterstone®** „Der besondere Stein“ macht alles mit.

Abbau im Tagebau






Ocker
A. 13

Material und Verarbeitung

Flexibles Bauen in seiner schönsten Form

Nutzen Sie die gestalterischen Möglichkeiten von **Ytterstone®** und verleihen Sie Wohn- oder Geschäftsräumen das gewisse Etwas – schnell und einfach.

Ob Handwerksprofi oder Do-it-yourself – die Verarbeitung ist für Handwerker kein Problem. Für fugenlose Gestaltung der naturgewachsenen Bahnen, braucht man lediglich ein 2-Tages-Seminar. Die Sandstein-Tapete oder die Wandplatte kann man auch ohne Schulung problemlos verlegen.

Vorteile von **Ytterstone®**

- wiegt nur etwa 2,5 kg pro m²
- Platten können auch ohne Schulung verarbeitet werden
- als Werkzeug reichen Bleistift, Cuttermesser, Holzkeil, Zahnspachtel und Wasserwaage
- runde Wände können problemlos verkleidet werden
- Ecken und Kanten werden mittels Heißluft angepasst (Eckschienen entfallen)
- Platten sind so ungewöhnlich leicht wie das Material selbst.
- staubabweisend
- mit unserer Spezialversieglung ist **Ytterstone®** wasserbeständig
- kann auf jedem Untergrund verklebt werden – auch Holz und Metall

Einsatzbereiche

Ein Stein für alle Fälle

Ytterstone® Sandstein sind keine Grenzen gesetzt. Er lässt sich an allen Objekten anbringen, lässt sich verformen und schmiegt sich somit in alle Vertiefungen. Ein paar Beispiele bei denen Sandstein zum Einsatz kommen kann:

Wohnbereich

Eingänge, Dielen, Treppenaufgänge, Arbeitsräume, Bäder, Saunen, Küchen, WC, Wohnzimmer, Schlafzimmer, Kinderzimmer, Terrasse u.v.m.

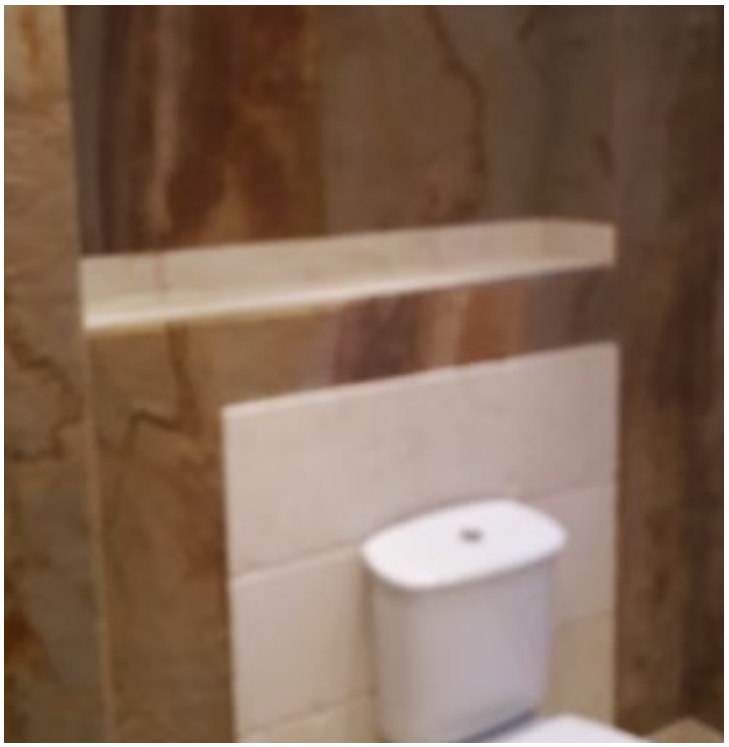
Geschäftsbereich

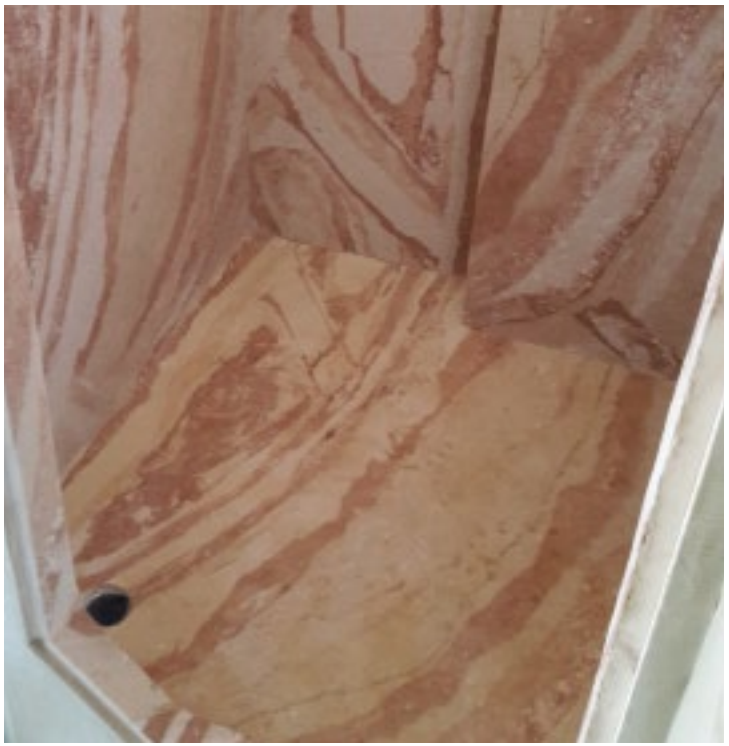
Banken, Büroräume, Empfangsbereiche, Gastronomie, Hotels, Konferenzräume, Ladenlokale, Schwimmbäder, Wellness- und Saunalandschaften u.v.m.

Fassaden

Direkt oder als vorgehangene Fassade – **Ytterstone®** ist preislich und optisch unschlagbar gegenüber jeder anderen Naturstein-Fassade. Auch auf Vollwärmeschutz ist ytterstone® kein Problem. Zusätzlich können Sie im Neubau viel Geld in der Statik sparen. Ob mit oder ohne Fuge – ganz nach Ihren Wünschen. Durch Spezial-Imprägnierungen werden die Oberflächen dauerhaft vor negativen Umwelteinflüssen, Verschmutzungen und Graffiti geschützt und ytterstone® Fassade reinigt sich selbst. Auch nach 25 Jahren, sieht Ihre Fassade mit **Ytterstone®** noch genauso aus, wie nach der Verlegung.

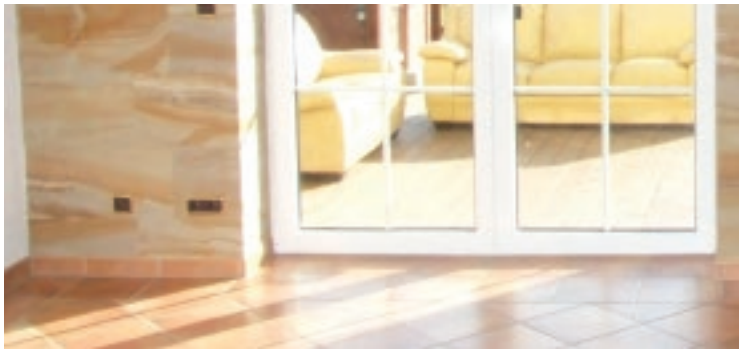
Bad





Wohnbereich

Wand und Boden



Ladenbau

DG BANK
DG ANLAGE
DG CAPITAL
DIFA

MOSCHINO
JEANS

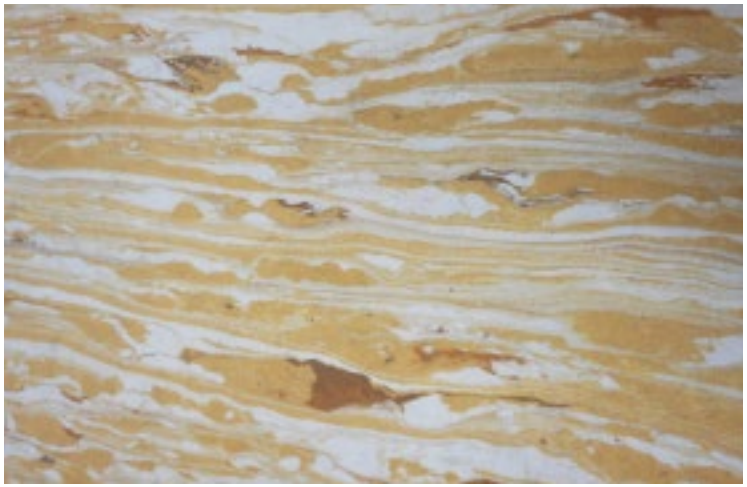
ESPRIT

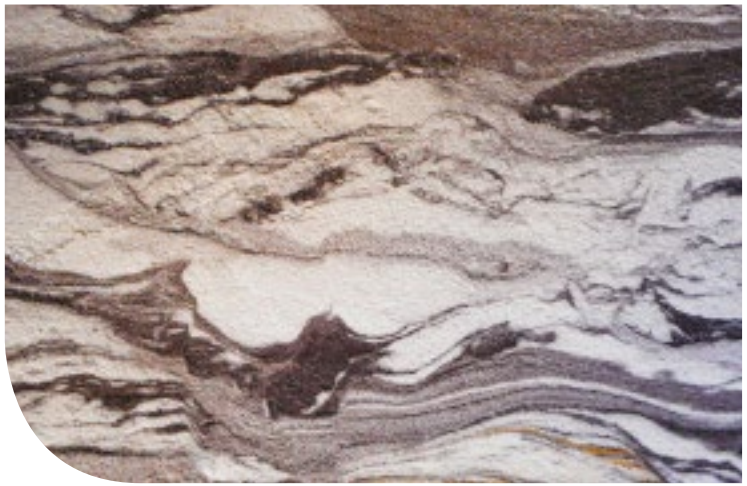
sport fr
le

Fassaden

Shell Shop

Dekore





Schulung

YTTERSTONE
Fachverleger

Technische Daten

Der Stein der Weisen

Ytterstone® wurde von unabhängigen Experten in renommierten Instituten kritisch geprüft. Die Ergebnisse entsprechen höchsten Anforderungen des Baugewerbes:

Brandverhalten DIN 4102, Teil 1, Punkt 6.2 DIN 4102, Teil 14

B1 geprüft und bestanden Kritische Strahlungsintensität > 1,1; Integralwert der Lichtschwächung 0-0,7

Stuhlrolleneignung DIN EN 425 Nach 75.000 Umdrehungen; keine sichtbaren Veränderungen

Formaldehyd formaldehydfrei

Abriebwiderstand DIN 52368; nach 100.000 Umdrehungen keine sichtbaren Veränderungen

Verschmutzung/Reinigung DIN 51958 (EN 423); ytterstone® wirkt antistatisch, Reinigungen an Wänden sind daher nicht mehr notwendig

Rutschhemmstufen R 13 (Neigungswinkel > 35°)

Maßverhalten DIN 434, DIN 51967, DIN 16860 in Herstellungsrichtung 0,14 mm; rechtwinklig zur

Herstellungsrichtung 0,05-0,17 mm; geringfügige Maßveränderungen 0,03-0,17 mm

Schälwiderstand DIN 16860; unter Normalklima- und Wärmeklimabedingungen 1,76-1,98 N/mm

Wärmedurchlass DIN 66098; ytterstone® ist geeignet für Fußbodenheizung

Neue Herstellungsmethode überall möglich

Produktionsstrecke

Produktionsstart

YTTERSTONE®
www.ytterstone-vertrieb.de

ytterstone® Vertriebs GmbH

Hauptsitz:
Deutschland
Hauptniederlassung und Produktion
Jahnstrasse 61
14929 Treuenbrietzen
Mobile: 004915161016752

Verkaufsausstellung:
Berliner Strasse 61
14467 Potsdam

info@ytterstone-vertrieb.de

www.ytterstone-vertrieb.de